

## **Memorial Técnico**

**Modelo:** S2088-II F

**Marca:** Viscom AG

### **Descrição técnica:**

Máquina de inspeção visual automática em duas dimensões (X e Y) para verificação da localização dos terminais da bobina eletromagnética que foram prensados na carcaça da unidade de controle eletrônico. Tecnologia de câmera 8M ortogonal composto por 4 câmeras com campo de imagem de 57.6 mm x 43.5 mm (2.3" x 1.7"), resolução de 23.5 µm (padrão) e 11.75 µm (alto). Velocidade de inspeção entre 20 e 40 cm<sup>2</sup>/s. Mesa com dispositivo para alocar a peça movimentada em duas dimensões por drive linear de precisão. Software dedicado desenvolvido pela fabricante para atender as necessidades da aplicação específica. Um leitor de código 2D (datamatrix) está instalado na posição de entrada de peça, esse leitor faz a identificação do código gravado na peça para fins de rastreabilidade dela. A máquina funciona de forma semiautomática, onde o operador precisa apenas posicionar a carcaça da unidade de comando eletrônico no dispositivo da mesa de movimentação, todo o restante da operação a máquina realiza de forma autônoma controlada por PLC. Possui um monitor dedicado com tela sensível ao toque para interface homem e máquina, conectado ao software de controle da máquina e ao sistema de gerenciamento da manufatura (MES – Neexed).

### **Aplicação:**

Máquina utilizada na linha de montagem da unidade de comando eletrônico (ECU) geração 9 do programa eletrônico de estabilidade (ESP). A máquina faz a inspeção visual automática utilizando câmeras dedicadas e mede em duas dimensões (X e Y) todos os setenta pinos de contato da carcaça que posteriormente serão utilizados na prensagem da placa de circuito impresso e mede em duas dimensões (X e Y) todas as nove molas de contato entre sensor de pressão e placa de circuito impresso. Após fazer a medição, o software de aplicação faz a conferência para verificar se os pontos medidos estão dentro das tolerâncias conforme desenho de produto. Todas as cotas medidas são enviadas via arquivo XML para o supervisor de produção da linha (Neexed), gerando dados de rastreabilidade da peça. Com medição e análise finalizadas, a máquina informa ao operador através de sinal luminoso se a peça está aprovada ou reprovada.

### **Especificações técnicas:**

Voltagem (V): 110/240V

Potência: 0,23 kW

Frequência (Hz): 50/60

Tempo de ciclo: 15s.

**Fotos:**

